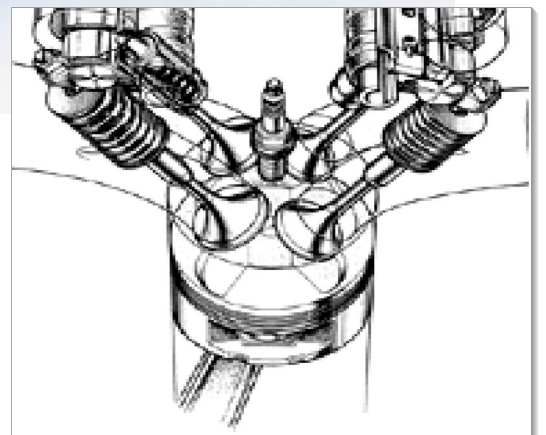




住友電工スチールワイヤーの
高強度弁ばね用オイルテンパー線





住友電工スチールワイヤーのオイルテンパー線

Oil Quenched and Tempered Wireの略で、線材を製品径まで冷間伸線した後、変態温度以上の高温に加熱し、焼入・焼戻しという熱処理を行うことによって材料の組織を制御し、優れた抗張力と靱性を与えた線です。

当社で製造されるオイルテンパー線は、スーパークリーンスチールを使用し、きめ細かい品質管理と当社独自の卓越した技術により、安定した品質と優れた特性を有しており、需要家各位の好評を得ております。

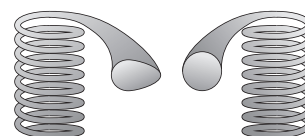
1 鋼種

鋼種記号	線径域 (mm)	化学成分							
		C	Si	Mn	P	S	Cr	V	Co
SWOSC-V	0.8-8.0	0.51-0.59	1.20-1.60	0.50-0.80	≤0.025	≤0.025	0.50-0.80	—	—
SWOSC-VH	2.0-6.5	0.63-0.68	1.30-1.60	0.60-0.80	≤0.025	≤0.025	0.50-0.80	—	—
SWOSC-VHV	2.0-6.5	0.63-0.68	1.20-1.60	0.50-0.80	≤0.025	≤0.025	0.50-0.80	0.10-0.20	—
SWOSC-VHS	2.0-6.5	0.63-0.68	1.80-2.20	0.70-0.90	≤0.025	≤0.025	0.50-0.80	0.05-0.15	—
SWOSC-VHR	2.0-5.0	0.63-0.68	2.10-2.30	0.50-0.70	≤0.025	≤0.025	1.10-1.30	0.10-0.20	0.10-0.30

2 機械的特性

線径※ (mm)	引張強さ (N/mm ²)					線径公差 (mm)	偏径差 (mm)
	SWOSC-V	SWOSC-VH	SWOSC-VHV	SWOSC-VHS	SWOSC-VHR		
2.0	1910-2060	2110-2210	2110-2210	2160-2260	2160-2260	±0.02	0.02
3.0	1860-2010	2060-2160	2060-2160	2110-2210	2110-2210	±0.02	0.02
4.0	1810-1960	2010-2110	2010-2110	2060-2160	2060-2160	±0.03	0.03
5.0	1760-1910	1960-2060	1960-2060	2010-2110	2010-2110	±0.03	0.03

※異型断面も対応



3 荷姿

線径域 (mm)	寸法 (mm)		標準重量 (kg)	
	内径	外径	コイル	キャリア
0.8-1.2	300	580	50	100
1.3-1.9	650	1100	100 / 200	400
2.0-2.9	650	1100	100 / 200	400
	1000	1500	200 / 400	800
3.0-5.5	1000	1500	200 / 400	800
5.6-8.0	1300	1650	200 / 400	800



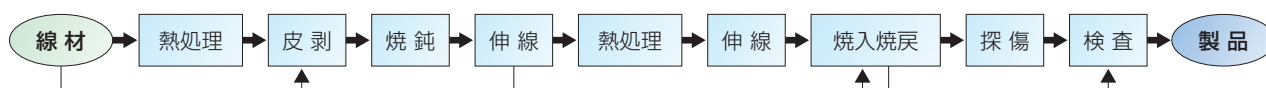
コイル



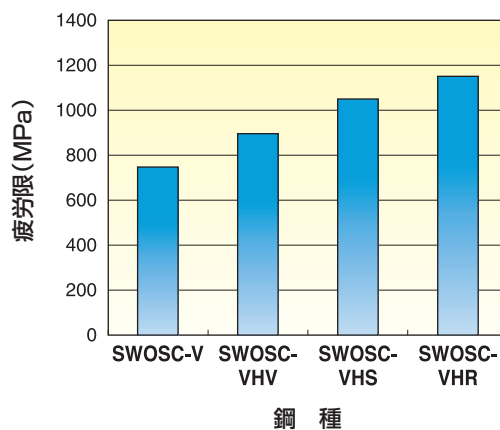
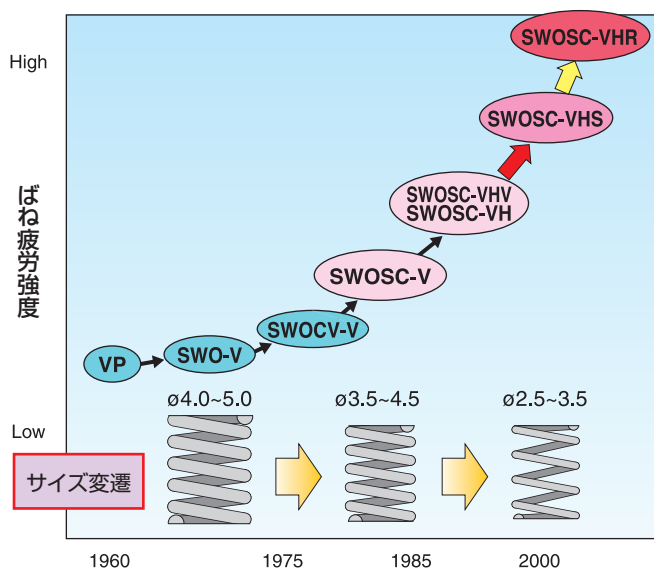
キャリア

4 技術資料

(1) 製造工程



(2) 疲労限



オイルテンパー線の疲労限
(回転曲げ疲労試験)

(3) 介在物検査方法

Max.T法を採用する。

5 オイルテンパー線の取り扱い上の注意

オイルテンパー線はたいへん水素脆化や遅れ破壊感受性の高い材料です。

- ① コイリング後直ちに低温焼鈍を行う
- ② 酸洗やメッキは行わない
- ③ 発錆する環境で使わない

以上、①～③をお守りください。

**国内製造拠点
・営業所**
(オイルテンパー線)



製造拠点

- 本社・住友電工スチールワイヤー株式会社
- 北海道スチールワイヤー株式会社

営業所

- ▲ 東京営業所
- △ 名古屋営業所

海外関係会社
(他 ばね用鋼線)



海外関係会社 (ばね用鋼線製造)

- SWPC [米国：ディクソン]
- PT SSWP [インドネシア：ボゴール]

住友電工スチールワイヤー株式会社

精密ワイヤー営業部 伊丹市昆陽北1-1-1 〒664-0016 TEL(072)772-2263 FAX(072)772-5259
 精密ワイヤー営業部 東京都港区元赤坂1-3-13 〒107-0051 TEL(03)6406-2809 FAX(03)6406-4035
 精密ワイヤー営業部 名古屋市東区東桜1-1-6 〒461-0005 TEL(052)963-2821 FAX(052)963-2763