UL AWM 1867

スミフロン®E 高屈曲電線
SUMIFLON™E Flex-resistant wire

RoHS対応

PVC XLPVC XLPE OTHERS

用　途

■ロボット関節部リード線
ヒューマノイドロボット、産業用ロボットなどの関節部リード線に適しております。
■可動部配線
可動ノズル、屈曲可動センサー、など
可動部内部配線に適しております。

APPLICATION

■Lead wire for joint part;
such as Humanoid Robots, Industrial Robots, etc.
■Wiring at moving part;
such as Moveable nozzle, Bending/Moving Sensor, etc.

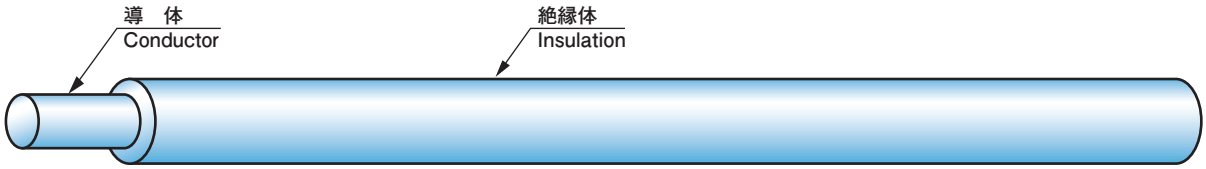
特　長

■UL規格適合品です。
■優れた耐屈曲特性を有します。
■細径かつ高強度です。

DESCRIPTION

■UL standard compliant.
■Having excellent bending durability.
■Having small finished diameter and excellent mechanical strength.

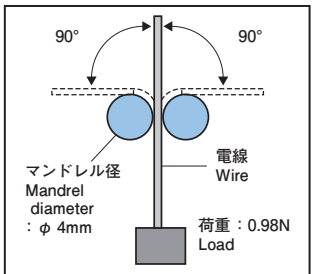
構造および性能　CONSTRUCTION&TYPICAL PROPERTIES



UL スタイル No. UL STYLE No.	定格 RATING 温度 TEMP. (℃)	定格 RATING 電圧 VOLT. (VAC)	導体 CONDUCTOR サイズ SIZE (AWG)	導体 CONDUCTOR 材質 MATERIAL	導体 CONDUCTOR 構成 CONSTRUCTION (No./mm)	導体 CONDUCTOR 外径(約) NOM. DIA. (ca.) (mm)	絶縁体 スミフロン®E INSULATION SUMIFLON™E 厚さ NOM. THICK. (mm)	絶縁体 スミフロン®E INSULATION SUMIFLON™E 外径 NOM. DIA. (mm)	最大導体抵抗 MAX. CONDUCTOR RESISTANCE (20℃) (Ω/km)	許容電流 PERMISSIBLE CURRENT (30℃) (A)
1867	80	30	23	銅合金線 COPPER ALLOY	60/0.08	0.72	0.20	1.12	92.1	5.4
			24	銅合金線 COPPER ALLOY	48/0.08	0.65	0.20	1.05	116	4.6
			26	銅合金線 COPPER ALLOY	30/0.08	0.51	0.21	0.92	152	3.8
				錫めっき銅合金線 TINNED COPPER ALLOY	77/0.05	0.51	0.21	0.92	195	3.4
			28	錫めっき銅合金線 TINNED COPPER ALLOY	44/0.05	0.40	0.23	0.85	308	2.5
							0.10	0.60	308	2.2

従来品との屈曲性能比較　Bending durability; compared to conventional product

項目 ITEM		単位 UNIT	従来品 CONVENTIONAL PRODUCT	AWM1867 AWG28(Thin)
導体 CONDUCTOR	材質 MATERIAL	—	錫めっき軟銅線 Tinned annealed copper	錫めっき銅合金線 Tinned copper alloy
	サイズ(構成) SIZE(CONSTRUCTION)	No./mm	AWG28(7/0.127)	AWG28(44/0.05)
絶縁体 INSULATION	材質 MATERIAL	—	XLPE	SUMIFLON™E
	外径 O.D.	mm	0.60	0.60
屈曲回数(破断までの回数：実験値) Bend cycles (cycles until broken)		cyc.	461	49,803



屈曲試験図
Bend cycle test image

※本製品は一次電源回路のリード線には適さない場合がございますので、機器の適用規格をよくご確認下さい。
※This product is not suitable for primary power supply circuit in some cases. Please confirm applicable standard of your product.
※本カタログの仕様・構成等は性能改善の為、お断り無く変更する場合がございます。
※This specification is subject to change without a prior announcement.